



Untermaße (Reibzugabe) für vorgebohrte Löcher zum Reiben

Loch-Ø nach dem Reiben		Untermaß für das vorgebohrte Loch		
		mit Spiralbohrer	mit Aufbohrer	
über Ø mm	bis Ø mm		Ø mm	
			3 schneidig	4 schneidig
0,8	1,2	0,05	-	-
1,2	1,6	0,05 - 0,10	-	-
1,6	3	0,15	-	-
3	5	0,10 - 0,20	-	-
5	10	0,20 - 0,30	-	-
10	20	0,25 - 0,30	0,30	-
20	30	0,30 - 0,40	0,40	0,30
30	50	0,40 - 0,50	0,50	0,40
50	70	0,50 - 0,80	0,60	0,50
70	120	1,00 - 1,20	0,80	0,60
120	150	1,30 - 1,50	1,00	0,60

Die Untermaße müssen möglichst genau eingehalten werden, weil:

bei zu kleiner Bohrung:

- 1.1) die Zähne der Reibahlen überlastet werden
- 1.2) die Bohrung nur verformt wird
- 1.3) der Verschleiß der Reibahle zunimmt

bei zu großer Bohrung das Loch nicht mehr maßhaltig und sauber aufgerieben werden kann.

